

Область аккредитации Испытательной лаборатории TOO «EXPERT SERVICE»

ЗКО, г.Уральск, пос. Зачаганск, ул.Джаникешева, 5

Наименование ИЛ, фактический адрес

№ п/п	Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского Экономического союза	Наименование продукции (объекта)	Обозначение нормативных правовых актов, нормативных документов на продукцию (объект)	Определяемые характеристики (показатели) продукции (объекта)	Метод испытания	Обозначение нормативных документов на методы испытаний для определения характеристик (показателей)	Пункт нормативного документа на методы испытаний
1	2	3	4	5	6	7	8
1	7306111000 7306119000 7304199009 7304199001 7304193009 7305110001 7305120000	Трубы различных диаметров: - стальные трубы для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности; - стальные сварные прямошовные и спиральношовные трубы диаметром 159-820 мм, применяемые для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктов, технологических и промысловых трубопроводов); - стальные электросварные	ГОСТ 550-2020 ГОСТ 20295-85 ГОСТ 10705-80	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 16037-80	П. 1-16
				Выявление различных дефектов: - непровары; - несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-78	П. 3 П. 3
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудования,	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6

		прямошовные трубы диаметром от 10 до 530 мм из углеродистой и низколегированной стали, применяемые для трубопроводов и конструкций различного назначения		изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;			
				Дефекты, не поддающиеся визуальному контролю: - трещины; - подрезы; - поры; - прожоги; - непровары; - неметаллические и металлические включения; - вогнутость корня шва; - смещение; - несплавление.	Радиографический контроль;	ГОСТ 7512-82 ГОСТ 23055-78	П. 4 П. 1-6
				Выявление поверхностных и под поверхностными микродефектами: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				Выявление поверхностных и	Магнитопорошковый	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021	П. 5

				под поверхностными микротрещинами: - несплав; - поры; - трещины и прочие дефекты с шириной раскрытия до нескольких мкм на глубине до 1-2 мм	контроль;	ГОСТ ISO 9934-3-2021	П. 7 П. 1-9
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
2	7309003000 7309005100 7309005900	Резервуары: - резервуары вертикальные стальные; - резервуары горизонтальные стальные (подземные, надземные); - сферические резервуары; - резервуары для хранения и транспортировки нефтепродуктов, сжиженных газов, токсичных, нетоксичных, агрессивных жидкостей химической промышленности.	ГОСТ 17032- 2022 ГОСТ 31385- 2023	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивн ые элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П. 1-16
				Выявление различных дефектов: - несплав; - несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;	Ультразвуков ой контроль;	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-78	П. 3 П. 3
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудований, изделий в	Ультразвуков ая толщинометр ия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6

				диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;			
				Дефекты, не поддающиеся визуальному контролю: - трещины; - подрезы; - поры; - прожоги; - непровары; - неметаллические и металлические включения; - вогнутость корня шва; - смещение; - несплавление.	Радиографический контроль;	ГОСТ 7512-82 ГОСТ 23055-78	П. 4 П. 1-6
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов:	Магнитопорошковый контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П. 5 П. 7

				- непровар; - поры; - трещины и прочие дефекты с шириной раскрытия до нескольких мкм на глубине до 1-2 мм			П. 1-9
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
3	7308 7308200000	Металлоконструкции: - вышки, опоры, колонны из металла, сварные балки и фермы перекрытий, галереи и т.д. (литые, сварные, точеные, кованые, клепанные, штамповочные, комбинированные, винтовые)	ГОСТ 23118-2019	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 26877-2008	П.п. 1-16 П. 5
				Выявление различных дефектов: - непровары; - несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-78	П. 3 П. 3
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудования, изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6

				Дефекты, не поддающиеся визуальному контролю: - трещины; - подрезы; - поры; - прожоги; - непровары; - неметаллические и металлические включения; - вогнутость корня шва; - смещение; - несплавление.	Радиографический контроль;	ГОСТ 7512-82 ГОСТ 23055-78	П. 4 П. 1-6
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - непровар; - поры; - трещины и прочие	Магнитопорошковый контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п 1-5 П. 7 П. 1-9

				дефекты с шириной раскрытия до нескольких мкм на глубине до 1-2 мм			
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
4	8426110000 8426200000 8426300009 842691100	Краны грузоподъемные, автокраны (мостовые, козловые, кран-балки, башенные, консольные, кран стрелового типа, гусиничные краны)	ГОСТ 13556-2016 ГОСТ 16765-87 ГОСТ 34589-2019	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П.п. 1-16
				Выявление различных дефектов: - непровары; - несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86	П. 3
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудования, изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6
				Выявление поверхностных и под поверхностных	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4

				микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения			
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Магнитопорошковый контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п 1-5 П. 7 П. 1-9
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
5	8425110000	Тали подъемные и подъемники с электродвигателем, тельферы	ГОСТ 22584-96	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П.п. 1-16
				Выявление различных дефектов: - непровары;	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86	П. 3

				- несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;			
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудования, изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары;	Магнитопорошковый контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п 1-5 П. 7 П. 1-9

				- складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения			
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П.3
6	7311001900 7311003000 7311009100 7311009900	Сосуды, работающие под давлением (ресиверы, паровые котлы, водогрейные котлы, криогенные емкости, баллоны для сжиженных газов)	ГОСТ 21561-2017 ГОСТ 9931-85	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П.п. 1-16
				Выявление различных дефектов: - непровары; - несплавления; - трещины; - поры; - неметаллические и металлические включения;	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 22727-88	П. 3 П. 3
				- оценка фактического значения толщины стенок элементов конструкций и оборудования, изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм; - расслоение;	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6
				Дефекты, не	Радиографиче	ГОСТ 7512-82	П. 4

				поддающиеся визуальному контролю: - трещины; - подрезы; - поры; - прожоги; - непровары; - неметаллические и металлические включения; - вогнутость корня шва; - смещение; - несплавление.	ский контроль;	ГОСТ 23055-78	П. 1-6
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов: - трещины; - поры; - непровары; - складки; - разрывы; - несплошности; - вкрапления; - раковины - расслоения	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				Выявление поверхностных и под поверхностных микродефектов:- - непровар; - поры; - трещины и прочие дефекты с шириной	Магнитопоро шковый контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п. 1-5 П. 7 П. 1-9

				раскрытия до нескольких мкм на глубине до 1-2 мм			
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
7	4009 4009110000 400912000 4009210000 400922000 4009220001 4009220009 4009310000 4009320000 4009410000 4009420000	Рукава высокого давления	ГОСТ 25452- 2017 СТ РК 2820-2016 ГОСТ 6286-2017	Испытание на герметичность	Пневматическ ие испытания; Гидравлическ ие испытания	СТ РК 2820-2016 ГОСТ 6286-2017 ГОСТ 18698-79 СТ РК ISO 1402-2013	П. 7 П. 8 П. 4 П. 7; П. 8
8	8481 848110 848120 848130 848140 8481401000 848140900 8481409001 8481409009 848180	Предохранительная арматура (клапана)	ГОСТ 12.2.063- 2015 ГОСТ 12.2.085- 2017 ГОСТ 24570-81 ГОСТ 31385- 2023	Испытание на герметичность, прочность, срабатывание	Пневматическ ие испытания; Гидравлическ ие испытания	ГОСТ Р 56006-2014 ГОСТ 34818-2021 ГОСТ 31294-2005 СТ РК ISO 4126-1- 2008	П. 11 П. 10 П. 9 П. 5; П. 6
9	7326903000	Лестницы металлические, пожарные, приставные, маршевые, стремянки, ограждения кровли	ГОСТ 26887-86 ГОСТ 25772- 2021	Внешний вид Прочность при статической нагрузке: - ступеней вертикальных и маршевых лестниц; - крепление вертикальной лестницы к стене	Статические испытания	СТ РК 2218-2012	П.п. 1-12

				сдания или сооружения; - прочность лестничного марша; - прочность площадки лестницы; - прочность ограждения кровли здания или сооружения.			
10	5609000000	Испытание систем обеспечения безопасности работ на высоте: - удерживающих систем; - систем позиционирования; - страховочных систем; - систем спасения и эвакуации; - предохранительных монтажных поясов с плечевыми, грудными, ножными обхватами (лямками), поясных ремней Стропы, фалы, страховочные канаты, тросы, веревки	ГОСТ 32489-2013 ГОСТ EN 1497-2014 ГОСТ 12.4.317-2019	Внешний вид Прочность при статической нагрузке	Внешний осмотр Статические испытания	ГОСТ 32489-2013 ГОСТ 12.4.089-86 ГОСТ EN 813-2021 ГОСТ EN 12841-2014 ГОСТ EN 354-2019	П.п. 1-9 П.п. 1-7 П. 5 П.п. 1-7 П.п. 5
11	3824997000	Составы и вещества	СТ РК 615-1-	Определения	Инструмента	СТ РК 615-1-2011	П.п. 1-12

		огнезащитные. Средства огнезащитные для древисины и материалов на ее основе.	2011 ТР РК «Общие требования к пожарной безопасности» ТР РК «Требования к безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий»	качества огнезащитной обработки объекта огнезащиты Отбор проб Изменение цвета, усадка, вспучивание, коробления, тление; Признаки воспламенения; Самостоятельное горение после отключения газовой горелки; Сквозное прогорание до образования отверстия; Обугливание на всю глубину; Полное или не полное обугливание обработанной ОС стороны образца	льный	ГОСТ Р 53292-2009	П.6
12	8413 8414 841581 8418	Насосы и компрессоры	ГОСТ 22247-96 ГОСТ 31835- 2012 ГОСТ 31839- 2012 Правила обеспечения промышленной безопасности при	Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивн ые элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П.п. 1-16

			эксплуатации компрессорных станций №360 от 30.12.2014 г. МИР РК Правила обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов нефтяной и газовой отраслей промышленности и №355 от 30.12.2014 г. МИР РК Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации магистральных трубопроводов №354 от 30.12.2014 г. МИР РК	-внутренние и подповерхностные дефекты (несплошности); - сквозные дефекты	Ультразвуковой контроль;	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 22727-88	П.п. 1-5 П.п. 1-5
				- Поверхностные дефекты в виде трещины; - дефекты (несплошности), выходящие на поверхность; - дефекты формы соединений; - сквозные дефекты	Капиллярный метод контроля;	ГОСТ 18442-80	П. 4
				- Поверхностные дефекты в виде трещины; - дефекты (несплошности), выходящие на поверхность; - дефекты формы соединений; - сквозные дефекты	Магнитопороскопический контроль;	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п 1-5 П. 7 П. 1-9
				Толщина	Ультразвуковая толщинометрия;	ГОСТ 28702-90 СТ РК ISO 16809-2019	П. 1-2 П. 6

				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
13	731290000 7315829000 7315890000 5609000000 731210200 731210410 731210490 731210610 7312106500 731210690 7312109801	Грузозахватные приспособления	ГОСТ 34016-2016 ГОСТ 34875-2022 ГОСТ 33715-2015 ГОСТ 25573-82; ГОСТ 34875-2022 СТ РК 2626-2015; ГОСТ 6619-75; ГОСТ 6628-73 ГОСТ 2105-75	Поверхностные дефекты в виде трещины; - дефекты (несплошности), выходящие на поверхность; - дефекты формы соединений; - сквозные дефекты	Магнитнопорочковый контроль	СТ РК ISO 17638-2013 ГОСТ ISO 9934-2-2021 ГОСТ ISO 9934-3-2021	П.п 1-5 П. 7 П. 1-9
				Качество сварных соединений и основного металла: - Измерения геометрических размеров сварных соединений;	Конструктивные элементы и размеры	ГОСТ 5264-80	П.п. 1-16
				Твердость по Бринелю	Твердометрия	ГОСТ 22761-77	П. 3
				Испытание нагрузкой	Статические испытания	ГОСТ 25573-82; СТ РК 2626-2015; ГОСТ 6619-75; ГОСТ 2105-75	П. 6 П. 7 П. 5 П. 3